## GESAMTÜBERSICHT

| | | | |
|---|---|---|---|
| Hochleistungs-Kreislaufverbundsystem | : | EcoCond Basis | |
| Gesamt-Luftvolumenstrom Zuluft | : | 4080 | m³/h |
| Gesamt-Luftvolumenstrom Abluft | : | 4080 | m³/h |
| Medium | : | MEG 25% | Stoffwerte von Glysofor L/N |
| Förderstrom | : | 1.3 | m³/h |
| Hydraulikstation | | | |
| Baugröße | : | DN 20 | |
| Nenngröße externe Rohrleitung (empfohlen) | : | DN 25 | |
| Gewicht | : | 125 | kg |
| Abmessungen (Vorabzug) LxBxH | : | 1000 x 750 x 1400 | mm |

Die Hydraulikeinheit wird in kompakter Bauform mit höhenverstellbaren Stellfüßen, einer Auffangwanne in Edelstahl(1.4301) sowie außenliegender Rahmenkonstruktion aus verzinktem Stahl geliefert.

## WESENTLICHE BESTANDTEILE SIND:

- Hochdruckkreiselpumpe
- Absperrarmaturen
- Sicherheitsbaugruppe
- Regelventil (inkl Stellantrieb 24 V)
- Schmutzfänger
- Füll- und Entleerungseinrichtungen
- Durchflussmengenmesser
- Tauchtemperaturfühler
- WRG-Controller mit Bedienpanel

## INKL. FOLGENDER ERWEITERUNGEN:

- Inbetriebnahme und Einweisung vor Ort

## ABBILDUNG DER HYDRAULIKEINHEIT*





*Abb. bespielhaft

## FOLGENDE ARBEITEN SIND NICHT IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN:

- alle Verrohrungs- und Anschlussarbeiten zwischen Hydraulikstation und RLT-Gerät
- die komplette Isolierung der externen Rohrleitung
- Spülen, Wasser-Glykol-Füllung, Entlüften und hydraulischer Abgleich
- Verkabelung zwischen RLT-Gerät, Hydraulikstation und Schaltschrank, bzw. zwischen Schaltschrank und Hauptspannungsversorgung
- das Auflegen der Zuleitung